

# PILOTE NF/OI-2540 PERSEP

## Fiche produit

## Filtration tangentielle avec membrane spirale

Le pilote est conçu pour offrir une solution flexible et performante dans les applications nécessitant un contrôle précis des conditions de procédé. Il est équipé d'une pompe avec variateur de fréquence, capable de délivrer un débit allant jusqu'à 1400 L/h sous une pression maximale de 70 bar, assurant ainsi un contrôle optimal des flux. La cuve de travail de 48 L, maintenue à niveau par une pompe d'appoint, assure une alimentation continue et stable du système.

Le pilote intègre des capteurs électroniques permettant l'acquisition et l'enregistrement des données, offrant une

maîtrise complète du procédé. Le module de filtration membrane spirale 2540 (Persep™) et l'échangeur tubulaire assurent des performances efficaces et fiables dans les opérations de traitement. La sécurité du procédé est renforcée grâce à des dispositifs de protection contre les surpressions, les niveaux bas, les températures élevées et les anomalies de fonctionnement.

L'utilisation du pilote reste simple et intuitive, grâce à des vannes manuelles pour le contrôle des flux, tandis que sa mobilité sur roulettes facilite son déplacement et son installation dans différents environnements de travail.



## Caractéristiques

- Pompe avec variateur de fréquence, 0-1400L/h, 70 bar max
- Cuve de travail de 48 Litres avec un maintien du niveau par pompe d'appoint
- Capteurs électroniques avec acquisition des données
- Module membrane spirale 2540 (Persep™)
- Echangeur tubulaire
- Protection de procédé par soupape, niveau bas, pression élevée, température élevée
- Utilisation simple par vannes manuelles
- Déplacement aisé sur roulettes

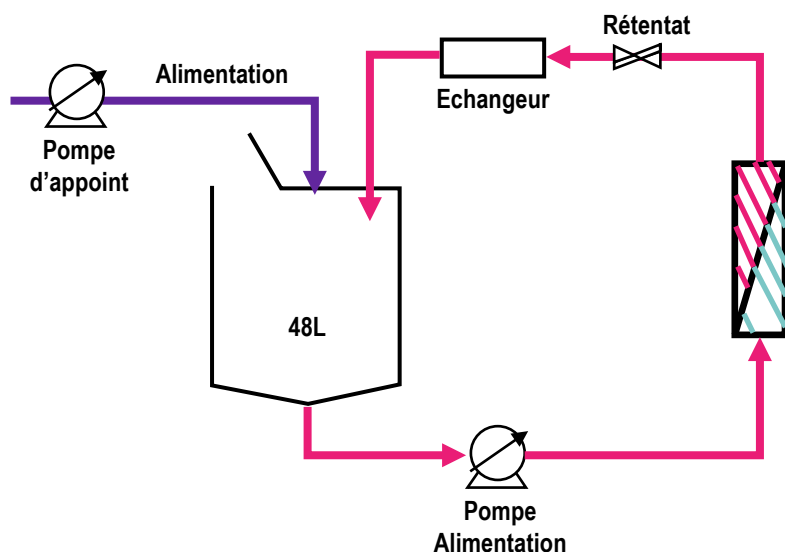
### Les plus de ce pilote

- Matériel en contact 316L
- Capteurs process précis
- Enregistrement des données
- Vidangeabilité maximale
- Système de sécurité fiable
- Système mobile

### Contacts ☎:

Europe : +33 (0)4 66 85 95 36  
Amérique du Nord : +1 857 504 2250  
Asie : +86 (0)21 6350 3377

# Fonctionnement



# Performances

Spécifications	
Plage de débit et pression d'alimentation	0-1400 L/h – 40 bar ou 0-1400 L/h – 70 bar
Débit perméat typique	20-100 L/h
Encombrement Longueur x Largeur x Hauteur	1450mm x 800mm x 1720mm
Matériaux en contact avec le liquide	316L, PTFE, joints EPDM ou FKM
Poids à vide	170 kg
Volume cuve max	48 L
Volume minimal de fonctionnement	4 L
Alimentation électrique	400V-50Hz, 3 phases + terre + neutre
Puissance installée	2,5 kW (40 bar) ou 4,0 kW (70 bar)
Instrumentation	Capteurs pression entrée-sortie, température, débit circulation, débit perméat Soupape de sécurité
Gestion automatique	Maintien du niveau automatique Arrêt du pilote sur défauts de niveau, de pression et de température Enregistrement de données

Modules et membranes	
Type de module	Module 2540
Surface filtrante	Surface typique 2,6 m <sup>2</sup>
Pression maxi de travail	40 bar ou 70 bar
Température maximum	70°C (limitée par la pompe)
Matériau du module	Inox 316L

## Contacts

Europe : +33 (0)4 66 85 95 36  
Amérique du Nord : +1 857 504 2250  
Asie : +86 (0)21 6350 3377